Alu H.T.

Protection

Peinture aluminium haute température

1. Description générale

Suspension de poudre d'aluminium dans un liant synthétique formant une peinture supportant des températures élevées.

2. Caractéristiques

- Donne un aspect lisse gris métallisé.
- Séchage rapide à température ambiante.
- Résistant à haute température (jusqu'à 600 °C).

3. Applications

Utiliser pour peindre toute surface exposée à une chaleur élevée: chaudière, cheminée, fours, moteurs, tuyaux d'échappement.

4. Mode d'emploi

- Secouer vigoureusement le spray durant au moins une minute jusqu'à ce que la bille d'agitation se libère. Répéter fréquemment les agitations durant l'emploi.
- Pour maximaliser les résultats, appliquer sur une surface propre, dégraissée et sèche. Enlever la rouille et les dépôts au moyen d'une brosse métallique.
- Appliquer en couches légères et uniformes: le résultat obtenu en appliquant 2 couches fines sera meilleur qu'avec 1 couche épaisse. Les autres couches peuvent être appliquées après 15-30 minutes.
- Durcissement complet après 1 h à 200°C ou 45 min à 250°C.
- Lorsque le travail avec le spray est terminé, nettoyer la soupape de l'aérosol en le retournant complètement. Appuyer sur le bouton jusqu'à ce que seul le gaz propulseur sorte. Si l'orifice de pulvérisation est obstrué, enlever le bouton et le nettoyer au moyen d'un fil très fin.
- Ne pas utiliser sur des équipements sous tension. Employer dans un lieu bien ventilé.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la reglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect	:	finition aluminium mat
Type de résine	:	silicone
Type de pigment	:	aluminium

CRC Industries France SAS
12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

Densité (à 20°C)	:	0,99
Point éclair (solvants)		: -4°C
Pouvoir couvrant (30 µm, sec)		: environ 2,7 m^2/400ml aérosol
Durées de séchage		
au toucher		: 15 min à 20°C (HR 45%)
dureté apparente		: 24 h à 20°C (HR 45%)
durcissement complet		: 1 h à 200°C
Epaisseur de couche recommandée		: 25 à 30 µm
Diluant/nettoyant		: M.E.K., acétates
Caractéristiques du film sec (sur métal dégraissé)		
Résistance à la chaleur (ASTM D-2485-68)		
Méthode 1 (24 h cont.)		: 600°C
Méthode 2 (cyclique)		: 635°C
Adhérence sur acier (NFT 30038)		: 0/l
Flexibilité (après chauffage à 600°C,)		: passe (mandrin 6 mm, visuelle)

6. Conditionnements

Réf. : 6026 - Aérosol de 650 ml brut - 500 ml net Carton de 12 aérosols.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.
Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.
Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 6026 02 0497 04
Date: 30 janvier 2008

CRC Industries France SAS
12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com